

Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2026

Oktober 2025

Inhoudsopgave

Inhoudsopgave	2
Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2026	3
Doel van de Regeling Tariefdifferentiatie Plastic	3
Uitgangspunten van de Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2026.....	4
Randvoorwaarden voor toepassing Tariefkorting Inzet Post-Consumer Recyclaat (PCR)	5
Randvoorwaarden voor toepassing Tariefkorting voor Overige 4 Tariefkortingen	6
Deelname aan de Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2026	8
Model Tariefdifferentiatie Plastic 2026.....	8
Bijlage 1	9
Voorwaarden voor inzet Post Consumer Recyclaat (PCR)	9
Bijlage 2	11
Randvoorwaarden aan het doelmateriaal	11
Bijlage 3	13
Voorwaarden voor de samenstelling van mono-materiaal.....	13
Bijlage 4	16
Voorwaarden voor de kleur van het doelmateriaal	16
Bijlage 5	18
Voorwaarden voor etiketten, sleeves, in-mould labels en directe bedrukking	18
Bijlage 6	21
Bepaling van recyclebaarheid aan de hand van de KIDV Recyclecheck	21
Bijlage 7	22
Innovatie-traject voor de plastic-keten	22

Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2026

De Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2026 (hierna: 'de Regeling') vervangt de Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2025 die liep tot en met 31 december 2025. Aldus komt met ingang van 1 januari 2026 de oude regeling te vervallen. In de Regeling gebruikte termen die met Hoofdletter zijn geschreven, hebben de betekenis zoals opgenomen in de Afvalbeheerbijdrageovereenkomst Verpakkingen ("de ABBO") en het Beleid Verpact 2026 ("het Beleid"), tenzij expliciet anders aangegeven. De ABBO en het Beleid blijven verder van toepassing op de Producent en/of Importeur ("de P/I") die van de Regeling gebruik maakt.

Doel van de Regeling Tariefdifferentiatie Plastic

De Regeling is bedoeld om het verpakkend bedrijfsleven te stimuleren om Verpakkingen op de markt te brengen die beter recyclebaar zijn. Beter recyclebaar wil zeggen dat er meer materiaal kan worden gerecycled, en dat de kwaliteit van het gerecyclede materiaal ook verbetert. Dit gebeurt stapsgewijs, wat wil zeggen dat een Verpakking niet direct 'goed recyclebaar' hoeft te zijn volgens de voorwaarden van de KIDV Recyclecheck, maar dat ook gedefinieerde ontwerpaanpassingen die het recycleproces effectiever maken worden beloond. Een beter/makkelijker recyclebare Verpakking is beter voor het milieu en leidt tot lagere netto verwerkingskosten voor Verpact. Voor meer informatie om na te gaan of jouw Verpakking klaar is voor morgen klik [hier](#).

Aanvullend op de Regeling is er een Innovatie-traject opgezet om materiaal- en procesinnovaties te stimuleren. Innovaties die in het huidige systeem nog niet op grote schaal (kunnen) worden toegepast, maar die op termijn de recyclebaarheid, circulariteit en duurzaamheid van plastic Verpakkingen wel verbeteren.

In **Bijlage 7** van de Regeling wordt beschreven aan welke voorwaarden innovaties moeten voldoen om voor het innovatie-traject in aanmerking te komen.

Uitgangspunten van de Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2026

Op basis van artikel 1.3 van Bijlage 1 bij de ABBO, kan Verpact het gebruik van goed recyclebare Verpakkingen aanmoedigen door het toepassen van een lager tarief (hierna tariefkorting) op het materiaaltarief plastic van de Afvalbeheerbijdrage Verpakkingen. De Regeling voorziet in de toepassing van tariefkorting en hanteert daarbij de volgende uitgangspunten:

- Tariefkorting wordt bepaald per weggooi-eenheid. Van een Verpakking moet worden bepaald of deze uit één of meerdere weggooi-eenheden bestaan.
- Indien een Verpakking bestaat uit meerdere weggooi-eenheden, dan worden deze afzonderlijk beoordeeld;
 - De Regeling maakt onderscheid tussen vormvast en flexibele plastic weggooi-eenheden, omdat deze verschillende kosten en opbrengsten hebben in de inzameling en recycling van verpakingsafval.
 - Per Verpakking kunnen er weggooi-eenheden zijn die wel en andere eenheden die niet in aanmerking komen voor tariefkorting.
- De tariefkorting is alleen van toepassing op de materiaaltarieven voor vormvast en flexibel plastic, niet voor overige materialen. De korting geldt dan voor alle plastic componenten in de weggooi-eenheid.
- De tariefkorting is niet van toepassing op statiegeld of andere tariefcomponenten of kortingsregelingen, omdat voor deze Verpakkingen een andere tarief wordt gehanteerd.
- De tariefkorting kan door een P/I worden toegepast door het invullen van de Aangifte Afvalbeheerbijdrage Verpakkingen voor die weggooi-eenheden met de eigenschappen, zoals beschreven in de Regeling.
- Toekenning van het lagere tarief dient controleerbaar te zijn voor Verpact.
- De onderbouwing voor de geclaimde korting, voor zover niet ter plaatse aanwezig, moet kunnen worden overlegd aan Verpact binnen redelijke termijn. Bij het ontbreken van onderbouwing kan geen gebruik worden gemaakt van de Regeling.
- De Regeling wordt jaarlijks geëvalueerd om het actueel te houden en de effectiviteit te verbeteren.

De maximale korting die een weggooi-eenheid voor tariefdifferentiatie plastic kan ontvangen over aangiftejaar 2026 is 60 eurocent per kg.

Randvoorwaarden voor toepassing Tariefkorting Inzet Post-Consumer Recyclaat (PCR)

De tariefkorting voor het inzetten van recyclaat geldt voor alle plastic weggooi-eenheden wanneer aan alle randvoorwaarden wordt voldaan:

- Er moet sprake zijn van PCR.
- De korting geldt voor alle plasticcomponenten, vormvast of flexibel, waarop een materiaaltarief van plastic van toepassing is.
- Alle plastic weggooi-eenheden waarvan > 50% van het gewicht plastic is.
- Er gelden geen beperkingen met betrekking tot de afmetingen van de weggooi-eenheid; Kleine weggooi-eenheden < 3 cm kunnen worden beloond voor inzet recyclaat en ook grote vormvaste weggooi-eenheden ≥ 5 liter komen in aanmerking voor een korting.
- Er geldt geen beperking voor de inhoud van de Verpakking, zoals verf, latex, siliconen en cement.
- Er geldt geen beperking voor het soort vormvast of flexibel plastic, zoals PVC, PVdC, PETG, siliconen of rubberachtige stoffen.

De volgende kortingen zijn van toepassing:

- **20 eurocent korting op contactgevoelige materialen met minimaal 10% PCR.**
- **20 eurocent korting op niet contact-gevoelige materialen met minimaal 20% PCR.**

Contactgevoelige materialen zijn verpakkingsmaterialen die in direct contact komen met voedsel (voor mens en dier) en de huid (cosmetica).

Zie **Bijlage 1** voor meer details over de Regeling.

Randvoorwaarden voor toepassing Tariefkorting voor Overige 4 Tariefkortingen

Om voor de overige tariefkortingen in aanmerking te komen moet een weggooi-eenheid voldoen aan alle volgende randvoorwaarden:

- Alle weggooi-eenheden waarvan > 50% van het gewicht plastic is.
- Alle materialen waaruit de weggooi-eenheid bestaat moeten worden beschreven en per materiaal moet het gewicht worden vastgelegd.
- De weggooi-eenheid moet voor minimaal 70% uit een van de volgende materialen bestaan (het doelmateriaal):
 - Vormvast PET, PE, PP en PE/PP. **
 - Flexibel PE, PP en PE/PP. **
 - Dit geldt ook als de materialen zijn gemaakt van gerecycled materiaal, bijvoorbeeld rPET of rLDPE.
 - Dit geldt ook voor Bio-PE, Bio-PP en Bio-PET; deze hebben dezelfde molecuulstructuur als respectievelijk PE en PET. **
 - Andere materialen krijgen geen korting voor overige eigenschappen;
- Vormvaste weggooi-eenheden kunnen alleen voor tariefdifferentiatie in aanmerking komen als ze ≥3 cm en ≤5 liter.
- Flexibele weggooi-eenheden kunnen alleen voor tariefdifferentiatie in aanmerking komen als ze >3 cm.
- Een vormvaste weggooi-eenheid is een stijve (rigide) verpakking, die niet makkelijk te vervormen is of waarvan geen prop te maken is (ook niet in lege toestand). Kenmerken:
 - Het materiaal van de hoofdcomponent is meestal dikker dan 180µm.
 - De verpakking heeft in lege toestand, voordat deze gevuld is, meestal dezelfde vorm als in gevulde toestand.
- Alle weggooi-eenheden die niet vormvast zijn, vallen in de categorie flexibele weggooi-eenheden;
- De weggooi-eenheid mag geen stoorstoffen bevatten: oxo-degradeerbare materialen, PVC, PVdC, siliconen of rubberachtige stoffen.
- Het doelmateriaal mag geen PETG bevatten.
- De weggooi-eenheid mag niet in direct contact zijn geweest met verf, latex, siliconen of cement. Deze stoffen bemoeilijken of verhinderen het recyclingproces van plastic.

Zie **Bijlage 2

Als een weggooi-eenheid voldoet aan de randvoorwaarden, kan deze in aanmerking komen voor tariefkorting. Er kan per weggooi-eenheid voor vier verschillende eigenschappen korting worden toegekend op het plastic tarief.

De volgende kortingen zijn van toepassing:

- **10 eurocent korting als de weggooi-eenheid voldoet aan de kortingsstap: Mono-materiaal.**
- **10 eurocent korting als de weggooi-eenheid voldoet aan de kortingsstap: Kleur.**
- **10 eurocent korting als de weggooi-eenheid voldoet aan de kortingsstap: Etiketten, sleeves, in-mould labels en directe bedrukking.**
- **10 eurocent korting als de weggooi-eenheid voldoet aan de kortingsstap: KIDV Recyclecheck.**

Voorwaarden voor toepassing Tariefkorting voor mono-materiaal:

De plastic materialen in de weggooi-eenheid krijgen de tariefkorting van 10 eurocent per kg als het doelmateriaal bestaat uit mono-materiaal.

- Een mono-materiaal bestaat bij een **vormvast doelmateriaal** voor minimaal 95% uit PET of PE of PP.
- Een mono-materiaal bestaat bij een **flexibel doelmateriaal** voor minimaal 90% uit PE of PP.

Nadere details over de voorwaarden voor deze kortingsstap staan beschreven in **Bijlage 3** van de Regeling.

Voorwaarden voor toepassing Tariefkorting voor kleur:

De plastic materialen in de weggooi-eenheid krijgen de tariefkorting van 10 eurocent per kg als minimaal 90% van het doelmateriaal kleurloos, natureel of wit gekleurd is.

Een kleurloze/natureel weggooi-eenheid bevat doelmateriaal waaraan geen kleurstof is toegevoegd. Een witte weggooi-eenheid bevat wit doelmateriaal (of lichtgekleurd indien aantoonbaar door inzet van recyclelaat). De regeling geldt ook voor materiaal waaraan witte kleurstof is toegevoegd.

Nadere details over de voorwaarden voor deze kortingsstap staan beschreven in **Bijlage 4** van de Regeling.

Voorwaarden voor toepassing Tariefkorting voor etiketten, sleeves, in-mould labels en directe bedrukking:

De plastic materialen in de weggooi-eenheid krijgen de tariefkorting van 10 eurocent per kg als deze geen etiketten, sleeves, in-mould labels of directe bedrukking heeft; of dat deze voldoen aan de voorwaarden die staan beschreven in **Bijlage 5** van de Regeling.

Voorwaarden voor toepassing Tariefkorting voor de KIDV Recyclecheck:

Plastic materialen in een weggooi-eenheid krijgen de tariefkorting van 10 eurocent per kg als de weggooi-eenheid 'goed recyclebaar' is volgens de KIDV Recyclecheck van het lopende jaar waarvoor de tariefkorting wordt toegepast. In de KIDV Recyclecheck wordt de mate van recyclebaarheid beoordeeld aan de hand van gedetailleerde vragen over de samenstelling van een weggooi-eenheid.

Nadere details over de voorwaarden voor deze kortingsstap staan beschreven in **Bijlage 6** van de Regeling.

Deelname aan de Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2026

Voor deelname aan de Regeling dient de P/I de desbetreffende onderdelen in de aangifte Afvalbeheerbijdrage volledig en juist in te vullen, digitaal te ondertekenen en uiterlijk op 31 maart van het daaropvolgende kalenderjaar in te dienen. Uitstel voor het doen van Aangifte is uitsluitend mogelijk bij uitzonderlijke omstandigheden en na voorafgaande schriftelijke toestemming van Verpact. Een verzoek tot uitstel dient uiterlijk drie werkdagen vóór 1 april bij Verpact te zijn ingediend. Hierin volgen wij het Beleid Verpact 2026.

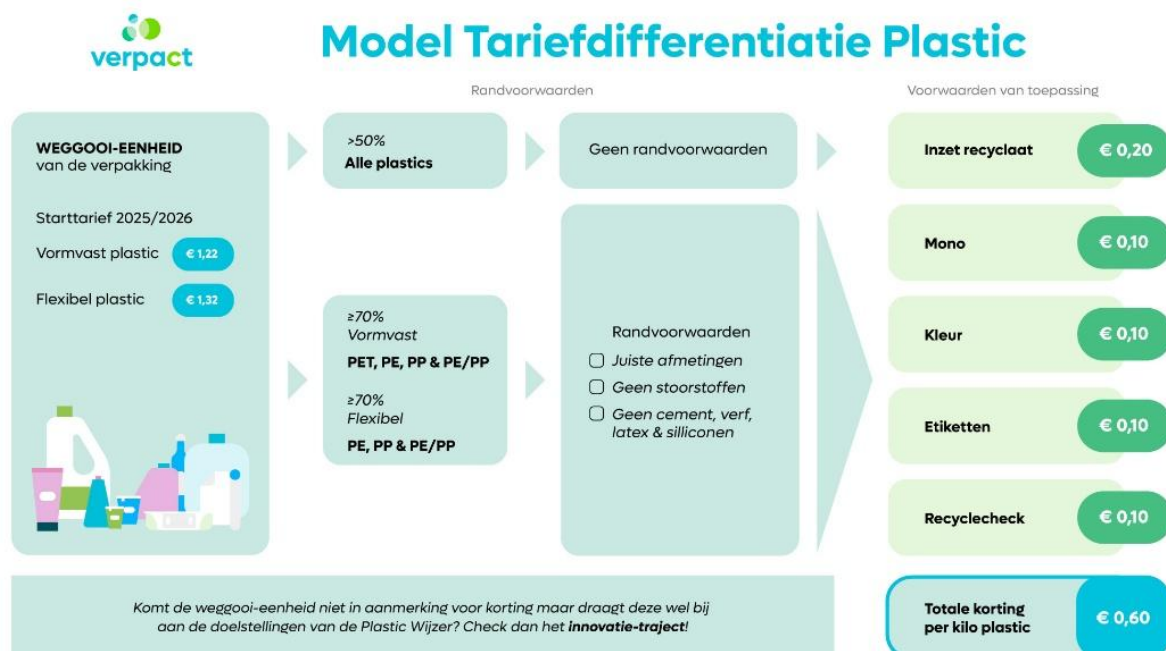
De P/I dient op verzoek van Verpact te alle tijden aan te kunnen tonen dat een of meerdere Weggooi-eenheden waarvoor een korting wordt toegepast, voldoen aan de daaraan in de Regeling gestelde voorwaarden. De P/I is gehouden hiertoe een administratie te voeren en deze gedurende tenminste zeven kalenderjaren te bewaren conform de voorwaarden in het Beleid. Zie in de bijlagen per kortingsstap de benodigde onderbouwing.

De tariefkortingen zijn van toepassing op de materiaaltarieven voor vormvaste plastics en flexibele plastics. Dit geldt voor zowel primaire, secundaire als tertiaire Verpakkingen. Klik [hier](#) voor de actuele tarieven.

In de aangifte indirecte export wordt geen onderscheid gemaakt in de beloningsstappen, maar wordt er één gecorrigeerd tarief gebruikt. Er kan geen aanspraak gemaakt worden op de tariefkorting.

Model Tariefdifferentiatie Plastic 2026

Ter ondersteuning van deze regeling is een visueel model ontwikkeld dat de systematiek en uitgangspunten van Tariefdifferentiatie op een overzichtelijke manier weergeeft. Dit model is bedoeld om inzicht te geven in de criteria die aan de regeling ten grondslag liggen.



Bijlage 1

Voorwaarden voor inzet Post Consumer Recyclaat (PCR)

Uitleg kortingsstap

Het doel van de korting bij de inzet van Post Consumer Recyclaat is om de vraag naar recyclaat te vergroten. Recyclaat is vaak duurder dan virgin materiaal, en er is in sommige gevallen ook meer materiaal nodig om vergelijkbare eigenschappen te krijgen in een verpakking. Deze korting helpt om dit te compenseren. Een hogere vraag naar recyclaat helpt om de keten van inzamelen, sorteren en recyclen verder te ontwikkelen.

Definities

Post Consumer Recyclaat

Contactgevoelige weggooi-eenheden

Voorwaarden

- Contactgevoelige materialen bevatten minimaal 10% PCR.
- Niet contact-gevoelige materialen bevatten minimaal 20% PCR.

Berekening percentage PCR

Om gebruik te maken van de kortingsstap inzet Post Consumer Recyclaat dient het percentage PCR berekend te worden over het plastic gewicht van de gehele weggooi-eenheid.

Bijvoorbeeld: Bij contactgevoelige weggooi-eenheid dient >10% PCR plastic in de weggooi-eenheid te zitten om gebruik te kunnen maken van de kortingsstap inzet Post Consumer Recyclaat.

De Verpakking is één weggooi-eenheid met een plastic aandeel van totaal 20 gram zoals onderstaand (is 21 gram inclusief papieren label):

- Een plastic fles van 15 gram, waarvan 1 gram (Contactgevoelig) PCR
- Een plastic sluiting van 5 gram, waarvan 5 gram (Contactgevoelig) PCR
- Een papieren etiket van 1 gram.

Van de weggooi-eenheid van totaal 20 gram plastic bestaat 6 gram uit (Contactgevoelig) PCR. Dit betekent dat de weggooi-eenheid voor 30% uit PCR bestaat en dus in aanmerking zou kunnen komen voor deze kortingsstap. Het papieren etiket wordt hierin niet meegenomen, aangezien het aandeel PCR over het plastic gewicht wordt berekend.

*Minimaal % = (gewicht PCR in weggooi-eenheid / totaal gewicht plastic in weggooi-eenheid) * 100%*

- Bij contactgevoelige weggooi-eenheid dient meer dan 10% PCR in de weggooi-eenheid te zitten.
- Bij niet-contactgevoelige weggooi-eenheid dient meer dan 20% PCR in de weggooi-eenheid te zitten.

Onderbouwing om voor deze kortingsstap in aanmerking te komen:

- a. De onderbouwing dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet moet zijn vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de Verpakking of het verpakkingsmateriaal.
- b. De onderbouwing voor de inzet van PCR en het aandeel ervan in de weggooi-eenheid moet zijn vastgelegd in de specificatie(s) van de leverancier(s) van alle elementen van de weggooi-eenheid:
 - Alle componenten van de weggooi-eenheid die plastic bevatten moeten worden meegenomen in de analyse, dus ook sluitingen, deksels en etiketten.
 - Het gewicht van de verschillende onderdelen van de weggooi-eenheid moet zijn vastgelegd de specificatie(s), inclusief het aandeel PCR in gewicht.
 - Er dient te zijn vastgelegd of er sprake is van een contactgevoelige weggooi-eenheid of niet.
- c. Uitsluitend wanneer er geen specificatie beschikbaar is, of als de materiaalsamenstelling niet, of niet volledig, staat beschreven in de specificatie of materiaal datasheet, moeten als alternatief door de leverancier ondertekende verklaringen worden overlegd waarin het aandeel PCR in de verschillende onderdelen van de weggooi-eenheid wordt benoemd en de percentages worden onderbouwd.

Bijlage 2

Randvoorwaarden aan het doelmateriaal

Uitleg randvoorwaarden

Bij de recycling van een weggooi-eenheid is het belangrijk om te weten welk materiaal uiteindelijk nieuwe grondstof moet worden. Dit heet het doelmateriaal. Alles in het proces van inzamelen, sorteren en recyclen is erop gericht om het doelmateriaal op de juiste plek te krijgen en zo zuiver mogelijk te verwerken naar een nieuwe grondstof. Het doelmateriaal is bij voorkeur het meest voorkomende materiaal in de weggooi-eenheid. Voor een effectief sorteer- en recyclingproces is het belangrijk dat er voldoende doelmateriaal in een weggooi-eenheid zit. Overige materialen zijn ballast in het proces; ze moeten van het doelmateriaal worden gescheiden en worden in veel gevallen als restafval afgevoerd en niet verder gerecycled.

Definities

Doelmateriaal

Randvoorwaarden

Om in aanmerking te komen voor tariefkorting moet de weggooi-eenheid voor minimaal 70% uit de volgende doelmaterialen bestaan.

Vormvaste Verpakkingen:

- PET (A-PET, rPET, Bio-PET)
- PE (PE, HDPE, MDPE, LDPE, LLDPE, BOPE, rPE, Bio-PE)
- PP (PP, CPP, BOPP, OPP, rPP, Bio-PP)
- Combinatie van PE en PP (dit geldt voor alle bovenstaande varianten)

Flexibele Verpakkingen:

- PE (PE, HDPE, MDPE, LDPE, LLDPE, BOPE, rPE, Bio-PE)
- PP (PP, CPP, BOPP, OPP, rPP, Bio-PP)
- Combinatie van PE en PP (dit geldt voor alle bovenstaande varianten)

Meer informatie over het toewijzen van het doelmateriaal en de berekening van het doelmateriaal kunt u [hier](#) vinden.

Berekening percentage doelmateriaal van een weggooi-eenheid

Om te bepalen of een weggooi-eenheid mogelijk aanspraak kan maken op de tariefkortingen 'mono-materiaal,' 'kleur,' 'etiketten, sleeves, in-mould en directe bedrukking' en/of 'Recyclecheck' dient er berekend te worden of de weggooi-eenheid voor minimaal 70% uit het toegestane doelmateriaal bestaat.

Voorbeeld 1:

Onderstaande weggooi-eenheid bestaat uit 3 componenten met de soorten vormvast plastic PET en PP.

Component van weggooi-eenheid	Materiaal tarief	Materiaal	Gewicht (gr)	Aandeel Plastic materiaal weggooi-eenheid (%)*	Doelmateriaal opgeteld minimaal 70%
Flacon	Vormvast plastic	PET	15	71%	Ja
Sluiting	Vormvast plastic	PP	5	24%	Nee
Etiket	Flexibel plastic	PP	1	5%	Nee
		<i>Totaal</i>	<i>21</i>	<i>100%</i>	

Van de weggooi-eenheid moet minimaal 70% bestaan uit Vormvast PET, PE, PP en PE/PP. Deze weggooi-eenheid bestaat voor 71% uit Vormvast plastic PET en voldoet aan de eis van minimaal 70% van het toegestane doelmateriaal.

Voorbeeld 2:

Onderstaande weggooi-eenheid bestaat uit 3 componenten met de soorten PE en PP.

Component van weggooi-eenheid	Materiaal tarief	Materiaal	Gewicht (gr)	Aandeel Plastic materiaal weggooi-eenheid (%)*	Doelmateriaal opgeteld minimaal 70%
Flacon	Vormvast plastic	PE	19,5	85%	Ja
Sluiting	Vormvast plastic	PE	2,5	11%	Ja
Etiket	Flexibel plastic	PP	1	4%	Nee
		<i>Totaal</i>	<i>23</i>	<i>100%</i>	

Deze weggooi-eenheid bestaat voor 96% uit Vormvast plastic PE en voldoet aan de eis van minimaal 70% van het toegestane doelmateriaal.

* Aandeel % = (gewicht component / totaal gewicht weggooi-eenheid) * 100%

Bijlage 3

Voorwaarden voor de samenstelling van mono-materiaal

Uitleg kortingsstap

De materiaalsamenstelling van een weggooi-eenheid is belangrijk voor de kwaliteit en homogeniteit van het recyclaat. Het recyclaat van een mono-materiaal kan vaak weer worden ingezet in nieuwe Verpakkingen. Er worden verschillende voorwaarden aan vormvaste en flexibele doelmaterialen gesteld.

Definities

Polymeer

Voorwaarden

Vormvaste doelmaterialen:

Een mono-materiaal bestaat bij een **vormvast doelmateriaal** voor minimaal 95% uit PET of PE of PP. Er mogen dus maximaal 5% toevoegingen worden gebruikt die onlosmakelijk aan het doelmateriaal verbonden zijn, zoals lagen van andere materialen dan het doelmateriaal, barrières, coatings en inkten. Sub-componenten als etiketten en sluitingen die van andere materialen zijn gemaakt dan het doelmateriaal worden hier niet meegerekend, omdat die tijdens recycling kunnen worden verwijderd.

Let op, de voorwaarden aan mono-PET zijn strenger dan die voor mono-PE en -PP.

Het doelmateriaal in de vormvaste weggooi-eenheid is gemaakt van één dominante polymeer, maar mag uit meerdere lagen bestaan van dezelfde polymeersoort. Er gelden de volgende voorwaarden:

- PET : Het doelmateriaal bestaat uit minimaal 95% PET, maar bevat geen lagen van andere materialen. Er mogen maximaal 5% toevoegingen worden gebruikt. Voorbeelden hiervan zijn coatings (SiOx en AlOx) en inkten.*
- PE of PP: Het doelmateriaal bestaat uit minimaal 95% PE of PP, met maximaal 5%* toevoegingen. Voorbeelden hiervan zijn EVOH (inclusief tie layer) en coatings (SiOx en AlOx) en inkten die gebruikt worden.*

Flexibele doelmaterialen:

Een mono-materiaal bestaat bij een **flexibel doelmateriaal** voor minimaal 90% uit PE of PP.

Er mogen dus maximaal 10% toevoegingen worden gebruikt die onlosmakelijk aan het doelmateriaal verbonden zijn, zoals lagen van andere materialen als het doelmateriaal, barrières, lijmlagen tussen lagen (tie-layers), coatings en inkten. Sub-componenten als etiketten die van andere materialen zijn gemaakt dan het doelmateriaal en sluitingen worden hier niet meegerekend.

Het doelmateriaal in de flexibele weggooi-eenheid is gemaakt van één dominante polymeer, maar mag uit meerdere lagen bestaan van dezelfde polymeersoort. Er gelden de volgende voorwaarden:

PE of PP: Het doelmateriaal bestaat uit minimaal 90% PE of PP, met maximaal 10%* toevoegingen. Voorbeelden hiervan zijn EVOH (inclusief tie layer) en coatings (SiOx en AlOx) en inkten.*

Berekening percentage mono-materiaal van het doelmateriaal

Om te bepalen of een weggooi-eenheid in aanmerking komt voor de kortingsstap 'mono-materiaal' dient er berekend te worden of de weggooi-eenheid voldoet aan het correcte percentage doelmateriaal.

In deze voorbeeldberekening splitsen we eerst de materialen uit van de weggooi-eenheid. Voor de stap mono wordt verder gerekend met het PE vormvast doelmateriaal.

Component weggooi-eenheid	Materiaal tarief	Materiaal	Gewicht (gr)	Aandeel Plastic materiaal weggooi-eenheid (%)**	Doelmateriaal opgeteld minimaal 70%	Doelmateriaal Mono (Vormvast/Flexibel/Geen)
Flacon	Vormvast plastic	PE	19,5	85%	Ja	Vormvast
Sluiting	Vormvast plastic	PP	2,5	11%	Ja	Geen
Etiket	Flexibel plastic	PP	1	4%	Nee	Geen
		Totaal	23	100%		

Hieronder wordt het doelmateriaal verder uitgesplitst, in dit geval het 19,5 gram vormvast PE van de flacon:

Flacon materialen	Materiaal soort	Gewicht (gr)	Aandeel Flacon materiaal (%)*
Barriere ***	EVOH inclusief verbindingslaag	0,5	3%
Basismateriaal ***	PE	19	97%
	Totaal	19,5	100%

Deze flacon bestaat voor minimaal 95% uit vormvast PE, heeft maximaal 5% toevoegingen en voldoet daarmee aan de voorwaarden voor kortingsstap mono-materiaal .

* **Maximaal % = (gewicht toevoeging / totaal gewicht doelmateriaal) * 100%**

** Aandeel % = (gewicht component / totaal gewicht weggooi-eenheid) * 100%

*** Een laag heeft meestal een dikte van meer dan 1 micrometer (1µm=10-6m). Een coating is meestal enkele nanometers dik (nm=10-9m).

Onderbouwing om voor deze kortingsstap in aanmerking te komen:

- a. De onderbouwing dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet moet zijn vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de Verpakking of het verpakkingsmateriaal.
- b. De onderbouwing voor mono-materialen moet zijn vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de Verpakking of het verpakkingsmateriaal:
 - De onderbouwing geldt voor alle onderdelen in de weggooi-eenheid die het doelmateriaal bevatten, dus ook sluitingen, deksels en etiketten.
- c. Uitsluitend als er geen specificatie beschikbaar is, of als de materiaal opbouw niet, of niet volledig, staat beschreven in de specificatie of materiaal datasheet, dan moet er een door de leverancier ondertekende verklaring worden overlegd waarin de materiaalopbouw wordt benoemd en de percentages worden onderbouwd.
- d. Bij voorkeur wordt er een foto van de weggooi-eenheid toegevoegd of is er een sample beschikbaar.

Bijlage 4

Voorwaarden voor de kleur van het doelmateriaal

Uitleg kortingsstap

De kleur van een doelmateriaal is van belang voor de mate waarin het recycalaat kan worden ingezet; Naturel/kleurloos en wit recycalaat kunnen vaak opnieuw worden ingezet voor naturel/kleurloos en wit materiaal, maar ze kunnen óók worden ingezet in gekleurd recycalaat.

- Naturel/kleurloos en wit voor PE en PP hebben een bredere inzetbaarheid dan gekleurd PE en PP.
- Naturel/kleurloos PET heeft een bredere inzetbaarheid dan gekleurd en wit PET.

Voorwaarden

- PE en PP = Naturel/kleurloos of wit
- PET = Naturel/kleurloos
- Voor een meerlaags doelmateriaal geldt deze voorwaarde voor alle materiaallagen en coatings. Het doelmateriaal moet door en door naturel/kleurloos of wit zijn. De toepassing van bijvoorbeeld donker recycalaat als tussenlaag zorgt ook voor verkleuring bij de recycling, en komt niet in aanmerking voor tariefkorting. Hetzelfde geldt voor een opgedampte aluminium laag in een plasticlaminaat.
- De eis is dat minimaal 90% van het gewicht van het doelmateriaal aan de voorwaarde aan kleur voldoet. In het geval van een kleine gekleurde PP dop op een kleurloze PP flacon, dient de dop aan gewicht minder dan 10% van het doelmateriaal uit te maken:
Als bijvoorbeeld op een kleurloze PP fles een gekleurde PP dop wordt gebruikt, dan zijn zowel het materiaal van de fles en de dop doelmateriaal, en mag de gekleurde dop maximaal 10% uitmaken van het gewicht van het doelmateriaal.

Berekening percentage kleur van het doelmateriaal

Om te bepalen of een weggooi-eenheid waarin een component kleur bevat aanspraak kan maken op de kortingsstap 'kleur' dient er berekend te worden of het doelmateriaal van de weggooi-eenheid voor minimaal 90% aan de randvoorwaarde kleur voldoet.

Bij onderstaand voorbeeld is het gewicht van het doelmateriaal PE (vormvast plastic) totaal 22 gram. Van het doelmateriaal voldoet alleen de flacon met 19,5 gram aan de voorwaarden voor de kortingsstap kleur, dat is 89% van het doelmateriaal. Deze weggooi-eenheid voldoet niet aan de voorwaarden voor kleur.

Component van weggooi-eenheid	Materiaal tarief	Kleur	Materiaal	Gewicht (gr)	Aandeel Plastic materiaal weggooi-eenheid (%)*	Doelmateriaal opgeteld minimaal 70%	Kleur % **
Flacon	Vormvast plastic	natuurlijk	PE	19,5	85%	Ja	89%
Sluiting	Vormvast plastic	blauw	PE	2,5	11%	Ja	x
Etiket	Flexibel plastic	Wit bedrukt	PP	1	4%	Nee	x
			Totaal	23	100%		

* Aandeel % = (gewicht component / totaal gewicht weggooi-eenheid) * 100%

** Aandeel % Kleur = (gewicht component juiste kleur / totaal gewicht doelmateriaal) * 100%

Onderbouwing om voor deze kortingsstap in aanmerking te komen:

- De onderbouwing dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet moet zijn vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de Verpakking of het verpakkingsmateriaal.
- De onderbouwing voor kleur van het doelmateriaal moet zijn vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de weggooi-eenheid of het verpakkingsmateriaal:
 - Alle componenten die doelmateriaal bevatten moeten worden meegenomen in de analyse.
 - Bij PE en PP, inclusief eventuele toevoegingen, moet het materiaal worden aangemerkt als kleurloos, natuurlijk en/of wit. Als kleurstof mag alleen wit worden toegevoegd.
 - Voor PET moet het materiaal, inclusief eventuele toevoegingen, worden aangemerkt als kleurloos/natuurlijk en transparant. Als kleurstof geldt een uitzondering voor de toevoeging van een zeer kleine hoeveelheid blauwe kleurstof, om vergeling van het materiaal te camoufleren. Het materiaal moet dan wel een kleurloos transparant of licht blauw uiterlijk behouden.
- Uitsluitend als er geen specificatie beschikbaar is, of als de kleur niet staat beschreven in de specificatie, dan moet er een door de leverancier ondertekende verklaring worden overlegd waarin de kleur wordt benoemd.
- Bij voorkeur wordt er een foto van de weggooi-eenheid toegevoegd of is er een sample beschikbaar.

TIP Voor de onderbouwing van de kleur van het doelmateriaal is ter referentie een [handreiking](#) geschreven die aangeeft hoe kan worden aangetoond of het materiaal natuurlijk/kleurloos of wit is.

Bijlage 5

Voorwaarden voor etiketten, sleeves, in-mould labels en directe bedrukking

Uitleg kortingsstap

Voor het recycelen van verpakkingen is het belangrijk dat het doelmateriaal kan worden herkend, in de goede materiaalstroom wordt gesorteerd en zo goed mogelijk kan worden gerecycled.

Weggooi-eenheden met etiketten, sleeves, in-mould labels of directe bedrukking kunnen het recycleproces op drie manieren beïnvloeden:

1. De bedekkingsgraad van etiketten, sleeves, in-mould labels en directe bedrukking kan de sortering van de weggooi-eenheid verstoren. Grote etiketten en bedrukte oppervlakken kunnen de infraroodstralen van een NIR-scanner blokkeren, waardoor deze de materiaalsoort van het doelmateriaal niet kan bepalen, en het materiaal niet kan worden gesorteerd naar de juiste materiaalstroom.
2. De materiaalkeuze van etiketten, sleeves en in-mould labels beïnvloedt de kwaliteit van recycling omdat ze eenvoudig te verwijderen moeten zijn en nadat ze zijn gescheiden van het doelmateriaal zelf ook nog kunnen worden verwerkt.
3. De inkten van directe bedrukking hebben invloed op de recyclekwaliteit van het doelmateriaal en moeten daarom zoveel mogelijk worden vermeden

Definities

Carbon black

NIR (Near Infrared)

Bedekkingsgraad

Voorwaarden

Weggooi-eenheden zonder etiketten, sleeves, in-mould labels of directe bedrukking zijn optimaal voor recycling. Deze komen daarom in aanmerking voor tariefkorting.

Vormvaste en/of flexibele weggooi-eenheden waar gebruik wordt gemaakt van etiketten, sleeves of directe bedrukking komen alleen in aanmerking als wordt voldaan aan alle voorwaarden.

Vormvast

Materiaal:

- Etiketten, sleeves en/of in-mould labels zijn gemaakt van PE en/of PP.
- Bevatten ook geen lagen van andere materialen, zoals PET, papier of aluminium.

Bedrukking:

Bedrukking mag alleen op het etiket, in-mould label of sleeve. Er is geen sprake van directe bedrukking op het doelmateriaal, behalve een eventuele datumcode, batchcode & partijnummer.

Bedekkingsgraad door etiketten of sleeves:

De weggooi-eenheid is goed sorteerbaar als etiketten, sleeves en directe bedrukking maar een klein oppervlakte van het doelmateriaal bedekken (lage bedekkingsgraad). Ze moeten onder de volgende bedekkingsgraad blijven:

- Bij een weggooi-eenheid met een volume < 500ml mag de bedekkingsgraad maximaal 50% zijn.
- Bij een weggooi-eenheid met een volume $\geq$ 500ml mag de bedekkingsgraad maximaal 70% zijn.

De weggooi-eenheid is niet goed sorteerbaar en komt niet in aanmerking voor tariefkorting als de bedekkingsgraad hoger is en er sprake is van een of meerdere van de volgende factoren:

- Het materiaal -dus de gehele oppervlakte- van etiketten, sleeves of in-mould labels is gekleurd met pigmenten die carbon-black bevatten.
- Etiketten, sleeves of in-mould labels zijn bedrukt met een kleur die carbon black bevat, met een hogere bedekkingsgraad dan hierboven aangegeven. Dit geldt niet voor tekst (tabellen, cijfers en letters) carbon black wordt veel toegepast in inkt voor tekst maar de bedekkingsgraad is meestal lager, omdat tekst geen vol kleurvlak vormt, maar uit dunne lijnen bestaat waartussen de NIR de achtergrond nog kan herkennen.
- Etiketten, sleeves of in-mould labels zijn zichtbaar gemetalliseerd over een oppervlakte hoger dan de toegestane bedekkingsgraad.
- Als het materiaal van de etiketten, sleeves of in-mould labels niet gelijk zijn aan het doelmateriaal en het materiaal niet licht doordringbaar is, zoals een carbon black gekleurde tussenlaag of een gemetalliseerde laag.
- Als het materiaal van de etiketten, sleeves of in-mould labels niet gelijk zijn aan het doelmateriaal en de etiketten, sleeves of in-mould labels niet voldoen aan de materiaaldikte van $\geq 120 \mu\text{m}$.

In-mould labels

In-mould labels moeten aan dezelfde voorwaarden voldoen als alle etiketten en sleeves met betrekking tot bedekkingsgraad en materiaalkeuze. Er zijn twee soorten in-mould labels. Aan beide soorten worden verschillende voorwaarden gesteld:

- In-mould labels waarvan het materiaal permanent is versmolten met het doelmateriaal.
Voor deze variant geldt dat het materiaal waarvan de in-mould label is gemaakt, kleurloos of wit moet zijn. Dit omdat een permanent in-mould label niet is te scheiden en onderdeel uitmaakt van het doelmateriaal.
- In-mould labels waarbij een techniek is toegepast om ze tijdens recycling te kunnen verwijderen, zoals bij verwijderbare etiketten. Voor deze variant geldt geen beperking voor de kleur van het materiaal van de in-mould label, omdat deze zal worden gescheiden van het doelmateriaal.

Flexibel

Materiaal van etiketten:

- Etiketten zijn van hetzelfde materiaal gemaakt als het doelmateriaal (PE of PP),
- Een PE etiket wordt toegepast op een PP verpakking
- Etiketten bevatten geen lagen van andere materialen, zoals PET, papier of aluminium

Bedrukking:

- Directe bedrukking is toegestaan.

Bedekkingsgraad

De weggooi-eenheid is goed sorteerbaar als etiketten en bedrukking maar een klein oppervlak van het doelmateriaal bedekken (lage bedekkingsgraad). Ze moeten onder de volgende bedekkingsgraad blijven:

- Voor alle formaten weggooi-eenheid geldt dat het etiket of de bedrukking <30% van het oppervlakte van de weggooi-eenheid bedekt.

De weggooi-eenheid is niet goed sorteerbaar en komt niet in aanmerking voor tariefkorting als de bedekkingsgraad hoger is en er sprake is van een of meerdere van de volgende factoren:

- Het materiaal van de etiketten (dus de gehele oppervlakte) is gekleurd met pigmenten die carbon-black bevatten.
- Etiketten of sleeves bevatten een laag die niet door licht doordringbaar is, zoals een tussenlaag die carbon black bevat of een gemetalliseerde laag.
- Etiketten of sleeves zijn bedrukt met een kleur die carbon black bevat, met een hogere bedekkingsgraad dan hierboven aangegeven.
- Etiketten of sleeves zijn aan de buitenzijde zichtbaar gemetalliseerd over een oppervlakte hogere dan de toegestane bedekkingsgraad.

Berekening bedekkingsgraad label van de weggooi-eenheid

Klik [hier](#) voor een uitleg van de bepaling van de bedekkingsgraad van etiketten en sleeves en [hier](#) voor de NTCP Etiket calculator.

Onderbouwing om voor deze kortingsstap in aanmerking te komen:

- a. De onderbouwing dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet moet zijn vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de verpakking of het verpakkingsmateriaal.
- b. Bij de toepassing van grote oppervlakken zwart of donkere kleuren bij etiketten, in-mould labels, sleeves en directe bedrukking, moet het gebruik van carbon black worden uitgesloten. Als dit niet uit de specificaties blijkt, dan moet er een door de leverancier ondertekende verklaring worden overlegd waarin het gebruik van carbon black wordt uitgesloten.
- c. Bij voorkeur een overzichtsfoto van de weggooi-eenheid waarbij alle etiketten en sleeves zichtbaar zijn.
- d. Indien van toepassing is een beschrijving vereist waarin de bedekkingsgraad wordt aangetoond. Eventueel een schermprint van de tool van het NTCP.
- e. Bij de toepassing van verwijderbare In-mould-labels moet een verklaring van de leverancier worden toegevoegd dat de labels tijdens de recycling verwijderbaar zijn van het doelmateriaal.

Bijlage 6

Bepaling van recyclebaarheid aan de hand van de KIDV Recyclecheck

Uitleg kortingsstap

De bepaling van de recyclebaarheid van een weggooi-eenheid is afhankelijk van een groot aantal factoren, die elkaar onderling ook kunnen beïnvloeden. Dit maakt de analyse relatief complex. De KIDV Recyclecheck is hiervoor het aangewezen hulpmiddel. Deze tool werkt met een checklist en wordt ondersteund door een uitgebreide toelichting in een achtergronddocument.

- De KIDV Recyclecheck Vormvaste Kunststof Verpakkingen en de KIDV Recyclecheck Flexibele Kunststof Verpakkingen zijn beschikbaar op de [KIDV website](#).

Definities

Goed recyclebaar

Voorwaarden

Vormvaste of flexibele weggooi-eenheden die de eindbeoordeling “goed recyclebaar” krijgen in de KIDV Recyclecheck kunnen 10 eurocent tariefkorting krijgen.

Onderbouwing om voor deze kortingsstap in aanmerking te komen:

- a. De download van de KIDV Recyclecheck van weggooi-eenheden met de eindscore “goed recyclebaar”
- b. Voor de onderbouwing van de beoordeling in de Recyclecheck worden de volgende documenten vereist:
 - Algemene specificaties (weggooi-eenheden van PET, PE en PP).
 - o Specificatie van materiaalsamenstelling van alle componenten in de weggooi-eenheid.
 - Berekening van het procentuele aandeel van de materiaalsamenstelling van alle componenten van de weggooi-eenheid.
 - o (bijvoorbeeld: 75% virgin PET, 24,87% gerecycled PET en 0,13% optisch glansmiddel). Bij voorkeur is in deze specificatie ook zichtbaar wat voor kleurstof er eventueel is toegevoegd en in welke hoeveelheid.
 - Specificatie waaruit de afmetingen van de weggooi-eenheid blijken.
 - Verklaring of specificatie van de producent dat er geen coating aanwezig is *.
 - Verklaring waaruit blijkt dat de lijm die gebruikt wordt voldoet aan de voorwaarden van de [protocollen op de KIDV website](#).
 - Optioneel een foto van het vooraanzicht van weggooi-eenheid en een overzichtsfoto waarop alle onderdelen en weggooi-eenheden van de Verpakking zichtbaar zijn.
 - Waar nodig een schermprint van bepaling van etiket bedekkingsgraad uit de NTCP-tool.

** Verpact vraagt een dergelijke verklaring apart op, omdat coatings niet altijd aan de Verpakking worden toegevoegd door de verpakkingsproducent. Bij PET preforms kunnen bijvoorbeeld coatings toegevoegd worden nadat het flesje is geblazen. Een verklaring van de producent van het verpakte product is daarom van belang.*

Bijlage 7

Innovatie-traject voor de plastic-keten

Verpact stimuleert innovatie op het gebied van plastic Verpakkingen door middel van een speciaal programma, binnen de Regeling Tariefdifferentiatie Plastic dat ruimte biedt voor nieuwe materialen of productieprocessen/technieken. Het doel van dit programma is om de recyclebaarheid, circulariteit en duurzaamheid van plastic Verpakkingen te verbeteren en zo bij te dragen aan de doelstellingen van [*de Plastic Wijzer van Verpact*](#).

Doelgroep innovatie-traject

Het innovatie-traject staat open voor alle producenten en importeurs van plastic Verpakkingen die bijdrage plichtig zijn. Zij kunnen zich aanmelden voor het programma als zij een innovatieve Verpakking op de markt (gaan) brengen die voldoet aan de volgende criteria:

- De innovatie betreft een nieuw plastic materiaal of een productieproces/techniek voor de plastic keten.
- De innovatie levert aantoonbare milieuvoordelen op, zoals een hogere recyclebaarheid, een lager materiaalgebruik, een langere levensduur of een lagere CO₂-uitstoot.
- De innovatie is toegankelijk voor iedereen, dat wil zeggen dat de Verpakking geen exclusieve rechten of patenten heeft die de verspreiding of toepassing ervan belemmeren.

Aanmelden innovatie-traject

Om mee te doen aan het innovatie-traject moeten de producenten en importeurs een uitgebreid plan van aanpak indienen bij Verpact. Dit plan moet onder andere de volgende informatie bevatten:

- Een beschrijving van de innovatie, inclusief het nieuwe materiaal of productieproces/techniek, de functies en eigenschappen van de Verpakking, en de verwachte milieuvoordelen.
- Een onderbouwing van de innovatie van de Verpakking, bijvoorbeeld door middel van een vergelijking met bestaande Verpakkingen of een verwijzing naar wetenschappelijke literatuur of onderzoeksrapporten.
- Een analyse van het effect van de innovatie op de inzamel-, sorteer- en recycle systemen, inclusief de kosten, de kwantiteit en de kwaliteit van het ingezamelde en gerecyclede materiaal.
- Een planning en begroting voor de ontwikkeling, het testen en de implementatie van de innovatie, inclusief de verwachte marktintroductie en marktpenetratie.

Verpact beoordeelt de ingediende plannen op basis van de gestelde criteria en geeft binnen een redelijke termijn een terugkoppeling aan de aanvragers. Als het plan wordt goedgekeurd, kan de betreffende Verpakking met ingang van het eerstvolgende kalenderjaar in aanmerking komen voor een beloning in de vorm van een verlaagd tarief voor de Afvalbeheerbijdrage Verpakkingen. Verpact kan ook aanvullende voorwaarden stellen aan de deelname aan het programma, zoals het verstrekken van periodieke voortgangsrapportages of het deelnemen aan evaluaties of pilots.

Route innovatie-traject

Een goedgekeurd innovatief proces kan twee routes doorlopen:

1. Een innovatief proces kan worden toegevoegd als onderdeel in een tariefkorting (bijvoorbeeld bij etikettering uitbreiding met codering)
 - Mono materiaal
 - Wit/transparant
 - Juiste etikettering/bedrukking/+ innovatief proces
 - Goed recyclebaar
 - Inzet post-consumer recyclelaat
2. Een innovatief proces krijgt projectmatige ondersteuning vanuit Verpact:
 - Op aanvraag en na goedkeuring:
 - X-uur labtesten
 - Projectondersteuning

Voordelen innovatie-traject

Het innovatie-traject biedt verschillende voordelen voor de producenten en importeurs van plastic

Verpakkingen, zoals:

- Een financiële prikkel om te investeren in innovatie en duurzaamheid.
- Een erkenning en zichtbaarheid voor de innovatieve en milieuvriendelijke Verpakkingen.
- Een toegang tot een netwerk en een platform voor kennisdeling en samenwerking met andere partijen in de plastic-keten.
- Een bijdrage aan de transitie naar een circulaire economie en een vermindering van de milieu-impact van plastic Verpakkingen.