

Regeling
September 2026

Tarief- differentiatie Plastic

Design for Recycling
2027

Inhoud

1	Tariefdifferentiatie Plastic 2027: twee regelingen	3
1.1	Doel van de Regeling	4
1.2	Uitgangspunten van de Regeling	5
1.3	Randvoorwaarden voor toepassing Design for Recycling tariefkortingen	6
1.4	Deelname aan de Regeling Design for Recycling	7
1.5	Model Tariefdifferentiatie Plastic – Design for recycling 2027	7
2	Randvoorwaarden Doelmateriaal	8
2.1	Randvoorwaarden	8
2.2	Berekening percentage doelmateriaal van een weggooi-eenheid	9
3	Kortingsstap mono-materiaal	11
3.1	Voorwaarden	11
3.2	Berekening percentage mono-materiaal van het doelmateriaal	12
3.3	Benodigde onderbouwing	13
4	Kortingsstap kleur	14
4.1	Voorwaarden	14
4.2	Berekening percentage kleur van het doelmateriaal	14
4.3	Benodigde onderbouwing	15
5	Kortingsstap etiketten, sleeves, in-mould labels en directe bedrukking	16
5.1	Voorwaarden	17
5.2	Berekening bedekkingsgraad label van de weggooi-eenheid	18
5.3	Benodigde onderbouwing	18
6	Kortingsstap Verpact Recyclecheck	19
6.1	Voorwaarden	19
6.2	Benodigde onderbouwing	19
7	Innovatie-traject voor de plastic keten	20
7.1	Doelgroep innovatie-traject	20
7.2	Aanmelden innovatie-traject	20
7.3	Route innovatie-traject	21
7.4	Voordelen innovatie-traject	21

1 Tariefdifferentiatie Plastic 2027: twee regelingen

Dit verandert er

Vanaf 1 januari 2027 splitsen we de Regeling Tariefdifferentiatie Plastic in twee aparte regelingen:

- **Design for Recycling** – voor tariefkorting op materiaalkeuze en verpakkingsontwerp
- **Circulaire Plastics** – voor tariefkorting op de inzet van PCR & biobased drop-ins

Wat betekent dit voor jou als producent?

Werkte je in 2026 met een van onze kortingsstappen?

- 1 Mono-materiaal
- 2 Kleur
- 3 Etiketten, sleeves, in-mould labels of directe bedrukking
- 4 De recyclecheck

Dan vind je deze stappen vanaf 2027 terug in deze nieuwe Regeling - **Design for Recycling**.

Zet je recyclaat of biobased grondstoffen in? Dan geldt voor jou de Regeling - **Circulaire Plastics**. Hierin staat de kortingsstap voor de inzet van post consumer recyclaat en biobased drop-ins.

Meer weten

→ Lees de [regeling Circulaire Plastics](#)

1.1 Doel van de Regeling - Design for Recycling

De Regeling Tariefdifferentiatie Plastic 2027 - Design for Recycling (hierna de Regeling - Design for Recycling) belooft plastic verpakkingen die beter te recyclen zijn. Breng jij zo'n verpakking op de markt? Dan recyclen samen meer materiaal en verbetert de kwaliteit van het recyclaat.

Je hoeft niet in één keer te voldoen aan alle eisen van de Verpact Recyclecheck. Verbeter je specifieke ontwerpdetails die het recycleproces verbeteren? Dan kom je al in aanmerking voor korting. Zo werk je stap voor stap naar een beter recyclebare verpakking – met een lagere milieubelasting, lagere verwerkingskosten en een lager tarief voor jou.

Elke verpakking begint bij het ontwerp.

→ Bekijk [hier](#) de Design for Recycling: No regrets

Ook ruimte voor innovatie

Werk je aan een materiaal- of procesinnovatie die nu nog niet op grote schaal toepasbaar is, maar die de recyclebaarheid, circulariteit of duurzaamheid van plastic verpakkingen op termijn verbetert? Daarvoor is er het innovatietraject. In hoofdstuk 7 lees je aan welke voorwaarden je moet voldoen om hiervoor in aanmerking te komen.

Onbekend met een term? Check de begrippenlijst:

- [Verpakking](#)
- [Producent](#)
- [Weggooi-eenheid](#)
- [Vormvaste verpakking/ weggooi-eenheid](#)
- [Flexibele verpakking/ weggooi-eenheid](#)
- [Materiaaltarief](#)

1.2 Uitgangspunten van de regeling

Artikel 1.3 van Bijlage 1 bij de [Afvalbeheerbijdrageovereenkomst voor verpakkingen \(ABBO\)](#) geeft Verpact de ruimte om het gebruik van goed recyclebare verpakkingen te belonen. Dat doen we met een lager tarief (hierna: tariefkorting) op het materiaaltarief plastic van de Afvalbeheerbijdrage verpakkingen. Bij de Regeling -Design for Recycling houden we deze uitgangspunten aan:

- We passen de tariefkorting alleen toe op de materiaaltarieven voor vormvast en flexibel plastic, niet op andere materialen. De tariefkorting geldt dan voor alle plastic componenten in de weggooi-eenheid.
- We passen de tariefkorting niet toe op statiegeld of andere tariefcomponenten of kortingsregelingen. Voor deze verpakkingen geldt een ander tarief.
- We bepalen de tariefkorting **per weggooi-eenheid**. Bestaat je verpakking uit één of meerdere weggooi-eenheden? Dan beoordelen we elke eenheid apart;
- We maken daarbij onderscheid tussen vormvaste en flexibele plastic weggooi-eenheden. Deze verschillen namelijk in kosten en opbrengsten bij inzameling en recycling van verpakkingsafval.
- Binnen één verpakking kunnen sommige weggooi-eenheden wel in aanmerking komen voor tariefkorting en andere niet.
- We evalueren de Regeling - Design for Recycling ieder jaar. Zo houden we deze regeling actueel en effectief.

Tariefkorting

WEL

- Materiaal tarief vormvast plastic
- Materiaal tarief flexibel plastic

NIET

- Statiegeld
- Indirecte export
- Bedrijfsverpakkersregeling
- Andere tarieven of tariefkortingen

De **maximale tariefkorting** die een weggooi-eenheid voor de Design for Recycling kortingsstappen kan ontvangen over aangiftejaar 2027 is 40 eurocent per kg.

Wanneer je ook post consumer recyclee en/of drop-in materiaal bevat kan de tariefkorting verder oplopen! Zie hiervoor de [Regeling - Circulaire Plastics](#)

1.3 Randvoorwaarden voor toepassing tariefkorting Design for Recycling

Een weggooi-eenheid komt alleen in aanmerking voor de tariefkorting Design for Recycling tariefkortingen als voldaan wordt aan **alle** onderstaande randvoorwaarden:

- Minimaal 50% van het gewicht van de weggooi-eenheid bestaat uit plastic.
- Je legt van alle materialen waaruit de weggooi-eenheid bestaat het gewicht per materiaal vast.
- De weggooi-eenheid bestaat voor minimaal 70% uit een toegestaan materiaal (het doelmateriaal, zie hiervoor hoofdstuk 2). Andere materialen komen niet in aanmerking voor de Design for Recycling kortingsstappen.
- **Vormvaste weggooi-eenheden** zijn qua afmeting groter dan 3 cm en qua volume niet groter dan 5 liter.
 - Kleiner dan 3 centimeter? Dan valt de eenheid door de ronde opening (diameter 3 cm) van de trommelzeef. Deze fractie is lastig te sorteren, bevat veel vervuiling en wordt daarom meestal niet gerecycled.
 - Is het volume van het verpakte product groter dan 5 liter? Dan wordt de verpakking bij het sorteren uit de stroom verwijderd en meestal niet aangeboden voor recycling. Verwerking via een bedrijfsafvalstroom is dan vaak wel mogelijk.
- **Flexibele weggooi-eenheden** zijn qua afmeting groter dan 3 cm.
- De weggooi-eenheid bevat geen stoorstoffen: oxo-degradeerbare materialen, PVC, PVdC, siliconen of rubberachtige stoffen.
- Het doelmateriaal bevat geen PETG.
- De weggooi-eenheid is niet in direct contact geweest met siliconen of cement. Deze stoffen bemoeilijken of verhinderen het recyclingproces van plastic.

Voldoe je aan bovenstaande randvoorwaarden? Dan kun je in totaal voor vier Design for Recycling-eigenschappen korting op het plastic tarief krijgen:

- 10 eurocent korting als de weggooi-eenheid voldoet aan de kortingsstap: Mono-materiaal.
- 10 eurocent korting als de weggooi-eenheid voldoet aan de kortingsstap: Kleur.
- 10 eurocent korting als de weggooi-eenheid voldoet aan de kortingsstap: Etiketten, sleeves, in-mould labels en directe bedrukking.
- 10 eurocent korting als de weggooi-eenheid voldoet aan de kortingsstap: Recyclecheck.

1.4 Deelname aan de Regeling - Design for Recycling

Aangifte indienen

Wil je meedoen aan de Regeling - Design for Recycling? Vul dan de betreffende onderdelen van de aangifte Afvalbeheerbijdrage volledig en juist in. Onderteken de aangifte digitaal en dien deze uiterlijk in vóór 1 april van het daaropvolgende kalenderjaar.

Administratie bijhouden

Verpact kan om aanvullende informatie vragen om aan te tonen dat een of meerdere weggooi-eenheden voldoen aan de voorwaarden van de regeling Design for Recycling. Houd hiervoor een administratie bij en bewaar deze minimaal zeven kalenderjaren, conform [het Beleid](#). De hoofdstukken hierna beschrijven welke onderbouwing je per situatie nodig hebt.

Waarop de tariefkortingen van toepassing zijn

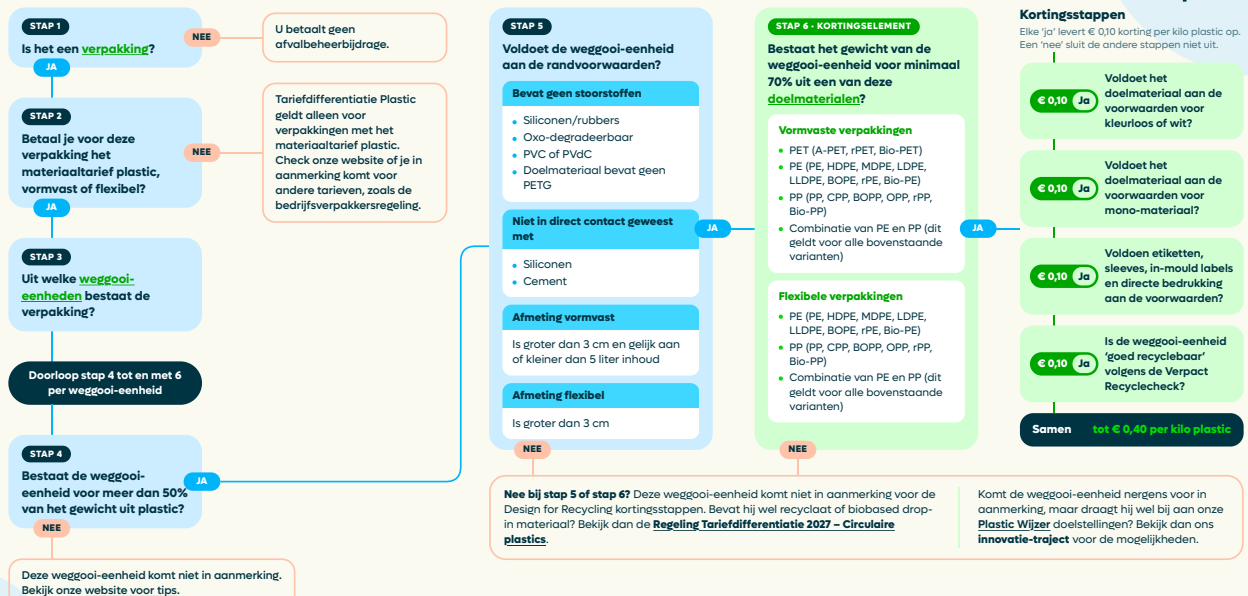
De tariefkortingen gelden voor de [materiaaltarieven](#) voor vormvaste en flexibele plastics. Dit geldt voor zowel [verkoop](#)-, [verzamel](#)- als [verzend](#)verpakkingen.

1.5 Model Tariefdifferentiatie Plastic – Design for Recycling 2027

Om je op weg te helpen, hebben we een visueel model ontwikkeld: een overzicht van het stappenplan en de uitgangspunten van Tariefdifferentiatie Plastic 2027. Zo zie je in één oogopslag welke stappen je moet zetten om in aanmerking te komen voor de Regeling - Design for Recycling.

Beslisboom Tariefdifferentiatie Plastic 2027

Design for Recycling kortingsstappen



2 Randvoorwaarden Doelmateriaal

Bij de recycling van een weggooi-eenheid is het belangrijk om te weten welk materiaal uiteindelijk een nieuwe grondstof wordt. Dat materiaal noemen we het doelmateriaal. Het hele proces van inzamelen, sorteren en recyclen is erop gericht om dit doelmateriaal op de juiste plek te krijgen en zo zuiver mogelijk te verwerken tot een nieuwe grondstof. Meestal is het doelmateriaal het materiaal dat het meeste voorkomt in de weggooi-eenheid. Voor een effectief sorteer- en recyclingproces moet er voldoende doelmateriaal in een weggooi-eenheid zitten. De overige materialen vormen ballast in het proces; deze scheid je van het doelmateriaal en worden in veel gevallen als restafval afgevoerd en niet verder gerecycled.

Onbekend met een term? Check de begrippenlijst:

- [Doelmateriaal](#)

2.1 Randvoorwaarden

Om in aanmerking te komen voor tariefkorting moet de weggooi-eenheid voor minimaal 70% uit de volgende doelmaterialen bestaan:

Vormvaste Weggooi-eenheden:

- PET (A-PET, rPET, Bio-PET)
- PE (PE, HDPE, MDPE, LDPE, LLDPE, BOPE, rPE, Bio-PE)
- PP (PP, CPP, BOPP, OPP, rPP, Bio-PP)
- Combinatie van PE en PP (dit geldt voor alle bovenstaande varianten)

Flexibele Weggooi-eenheden:

- PE (PE, HDPE, MDPE, LDPE, LLDPE, BOPE, rPE, Bio-PE)
- PP (PP, CPP, BOPP, OPP, rPP, Bio-PP)
- Combinatie van PE en PP (dit geldt voor alle bovenstaande varianten)

→ [Lees](#) hoe je het doelmateriaal toewijst en berekent

2.2 Berekening percentage doelmateriaal van een weggooi-eenheid

Wil je weten of je met een weggooi-eenheid aanspraak kan maken op de tariefkortingen 'mono-materiaal', 'kleur', 'etiketten, sleeves, in-mould en directe bedrukking' en/ of 'Recyclecheck'? Bereken dan of de weggooi-eenheid voor minimaal 70% uit het toegestane doelmateriaal bestaat.

De rekenvoorbeelden hieronder laten zien hoe je dit percentage bepaalt, op basis van het gewicht van de relevante componenten. De uitkomst bepaalt of de weggooi-eenheid aan de drempelwaarde voldoet. Let op: je telt vormvast en flexibel niet bij elkaar op. Komt een weggooi-eenheid onder de drempelwaarde uit? Dan komt deze niet in aanmerking voor de betreffende kortingsstappen.

Rekenvoorbeeld 1

Onderstaande weggooi-eenheid bestaat uit drie componenten, met de soorten vormvast plastic PET en PP.

Component van weggooi-eenheid	Materiaal tarief	Materiaal	Gewicht	Aandeel Plastic materiaal in weggooi-eenheid (%)*	Doelmateriaal opgeteld minimaal 70%
Flacon	Vormvast plastic	PET	15	71%	Ja
Sluiting	Vormvast Plastic	PP	5	24%	Nee
Etiket	Flexibel Plastic	PP	1	5%	Nee
Totaal			21	100%	

Van de weggooi-eenheid moet minimaal 70% bestaan uit vormvast PET, PE, PP en PE/PP. Deze weggooi-eenheid bestaat voor 71% uit vormvast plastic PET en **voldoet** daarmee aan de eis van minimaal 70% toegestaan doelmateriaal.

Rekenvoorbeeld 2

Onderstaande weggooi-eenheid bestaat uit drie componenten, met de soorten PE en PP.

Component van weggooi-eenheid	Materiaal tarief	Materiaal	Gewicht	Aandeel Plastic materiaal in weggooi-eenheid (%)*	Doelmateriaal opgeteld minimaal 70%
Flacon	Vormvast plastic	PE	19,5	85%	Ja
Sluiting	Vormvast Plastic	PE	2,5	11%	Ja
Etiket	Flexibel Plastic	PP	1	4%	Nee
Totaal			23	100%	

Deze weggooi-eenheid bestaat voor 96% uit vormvast plastic PE en **voldoet** aan de eis van minimaal 70% van het toegestaan doelmateriaal.

Rekenvoorbeeld 3

Onderstaande weggooi-eenheid bestaat uit drie componenten, met de soorten PE en PP.

Component van weggooi-eenheid	Materiaal tarief	Materiaal	Gewicht	Aandeel Plastic materiaal in weggooi-eenheid (%)*	Doelmateriaal opgeteld minimaal 70%
Flacon	Vormvast plastic	PE	15	68%	Nee
Sluiting	Vormvast Plastic	PP	6	27%	Nee
Etiket	Flexibel Plastic	PE	1	5%	Nee
Totaal			22	100%	

Deze weggooi-eenheid bestaat voor 68% uit vormvast plastic PE en **voldoet hiermee niet** aan de eis van minimaal 70% van het toegestaan doelmateriaal.

3 Kortingsstap mono-materiaal

De materiaalsamenstelling van een weggooi-eenheid bepaalt mede de kwaliteit en homogeniteit van het recyclaat. Het recyclaat van een mono-materiaal kan vaak weer dienen voor nieuwe verpakkingen. Aan vormvaste en flexibele doelmaterialen stellen we verschillende voorwaarden.

Onbekend met een term? Check de begrippenlijst:

- [Polymeer](#)
- [Barrière](#)
- [Coating](#)

3.1 Voorwaarden

Vormvaste doelmaterialen

Bij een vormvast doelmateriaal bestaat een mono-materiaal voor minimaal 95% uit PET of PE of PP. Je gebruikt dus maximaal 5% toevoegingen die onlosmakelijk met het doelmateriaal verbonden zijn -denk aan lagen van andere materialen dan het doelmateriaal, barrières, coatings en inkten. Sub-componenten van een ander materiaal dan het doelmateriaal, zoals etiketten en sluitingen, tellen hierbij niet mee. Deze verwijder je namelijk tijdens recyclingproces.

Let op: de voorwaarden voor mono-PET zijn strenger dan die voor mono-PE en -PP.

Het doelmateriaal in de vormvaste weggooi-eenheid bestaat uit één dominante polymeer, en mag uit meerdere lagen bestaan van dezelfde polymeersoort. Hiervoor gelden de volgende voorwaarden:

- PET: Het doelmateriaal bestaat voor minimaal 95% uit PET en bevat geen lagen van andere materialen. Je gebruikt maximaal 5% toevoegingen - bijvoorbeeld coatings (SiOx en AlOx) en inkten.*
- PE of PP: Het doelmateriaal bestaat voor minimaal 95% uit PE of PP, met maximaal 5%* toevoegingen. Voorbeelden hiervan zijn EVOH (inclusief tie layer), coatings (SiOx en AlOx) en inkten.*

Flexibele doelmaterialen

Bij een flexibel doelmateriaal bestaat een mono-materiaal voor minimaal 90% uit PE of PP. Je gebruikt dus maximaal 10% toevoegingen die onlosmakelijk met het doelmateriaal verbonden zijn- denk aan lagen van andere materialen dan het doelmateriaal, barrières, lijmlagen tussen lagen (tielayers), coatings en inkten. Sub-componenten van een ander materiaal dan het doelmateriaal, zoals etiketten en sluitingen, tellen hierbij niet mee.

Het doelmateriaal in de flexibele weggooi-eenheid bestaat uit één dominante polymeer, en mag uit meerdere lagen van dezelfde polymeersoort bestaan. Hiervoor geldt de

* $\text{Maximaal \%} = (\text{gewicht toevoeging} / \text{totaal gewicht doelmateriaal}) * 100\%$

volgende voorwaarde:

- PE of PP: Het doelmateriaal bestaat voor minimaal 90% PE of PP, met maximaal 10%* toevoegingen. Voorbeelden hiervan zijn EVOH (inclusief tie layer), coatings (SiOx en AlOx) en inkten.*

3.2 Berekening percentage mono-materiaal van het doelmateriaal

Wil je weten of een weggooi-eenheid in aanmerking komt voor de kortingsstap 'mono-materiaal'? Bereken dan of de weggooi-eenheid voldoet aan het juiste percentage doelmateriaal.

Het rekenvoorbeeld hieronder laten zien hoe je dit percentage bepaalt, op basis van het gewicht van de relevante componenten. De uitkomst van de berekening bepaalt of de weggooi-eenheid aan de betreffende drempelwaarde voldoet. Komt een weggooi-eenheid onder de drempelwaarde uit? Dan komt deze niet in aanmerking voor de betreffende kortingsstap.

Rekenvoorbeeld

In deze voorbeeldberekening splitsen we eerst de materialen uit van de weggooi-eenheid. Voor de stap mono rekenen we verder met het vormvaste PE-doelmateriaal.

Component van weggooi-eenheid	Materiaal tarief	Materiaal	Gewicht	Aandeel Plastic materiaal in weggooi-eenheid (%)**	Doelmateriaal opgeteld minimaal 70%	Doelmateriaal Mono (Vormvast/ Flexibel/ Geen)
Flacon	Vormvast plastic	PE	19,5	85%	Ja	Vormvast
Sluiting	Vormvast Plastic	PP	2,5	11%	Nee	Geen
Etiket	Flexibel Plastic	PP	1	4%	Nee	Geen
Totaal			23	100%		

Hieronder splitsen we het doelmateriaal verder uit - in dit geval de 19,5 gram vormvast PE van de flacon:

Flacon materiaal	Materiaal	Gewicht	Aandeel Flacon materiaal (%)
Barrière	EVOH inclusief verbindingslaag	0,5	3%
Basis-materiaal	PE	19	97%
Totaal		19,5	100%

Deze flacon bestaat voor minimaal 95% uit vormvast PE, heeft maximaal 5% toevoegingen en **voldoet** aan de voorwaarden voor kortingsstap mono-materiaal.

* **Maximaal % = (gewicht toevoeging / totaal gewicht doelmateriaal) * 100%**

** **Aandeel % = (gewicht component / totaal gewicht weggooi-eenheid) * 100%**

*** Een laag heeft meestal een dikte van meer dan 1 micrometer (1µm=10-6m).
Een coating is meestal enkele nanometers dik (nm=10-9m).

3.3 Benodigde onderbouwing

Wil je aanspraak maken op deze kortingsstap? Dan moet je kunnen onderbouwen dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet. Houd hierbij rekening met het volgende:

- De onderbouwing dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet, is vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de verpakking of het verpakkingsmateriaal.
- De onderbouwing voor mono-materialen is vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de verpakking of het verpakkingsmateriaal. Dit geldt voor alle onderdelen in de weggooi-eenheid die het doelmateriaal bevatten, dus ook sluitingen, deksels en etiketten.
- Heb je geen specificatie beschikbaar, of staat de materiaalopbouw niet (volledig) in de specificatie of materiaal-datasheet? Dan lever je een door de leverancier ondertekende verklaring aan, met daarin de materiaalopbouw en de onderbouwing van de percentages.
- Voeg bij voorkeur een foto toe van de weggooi-eenheid, of houd een sample beschikbaar.

Verpact bepaalt of met de verstrekte onderbouwing voldoende is aangetoond dat aan de voorwaarden voor de tariefkorting is voldaan.

4 Kortingsstap kleur

De kleur van een doelmateriaal bepaalt mede hoe breed je het recyclaat kunt inzetten. Naturel/kleurloos en wit recyclaat zet je vaak opnieuw in voor naturel/kleurloos en wit materiaal, maar dit recyclaat kun je ook inzetten in gekleurd recyclaat

- **Naturel/kleurloos en wit voor PE en PP** zijn breder inzetbaar dan gekleurd PE en PP.
- **Naturel/kleurloos PET** is breder inzetbaar dan gekleurd en wit PET.

Onbekend met een term? Check de begrippenlijst:

- [Opaak](#)

4.1 Voorwaarden

- PE en PP: naturel/kleurloos of wit
- PET: naturel/kleurloos
- Voor een meerlaags doelmateriaal geldt deze voorwaarde voor alle materiaallagen en coatings. Het doelmateriaal moet door en door naturel/kleurloos of wit zijn. Gebruik je bijvoorbeeld donker recyclaat als tussenlaag? Dan zorgt dat ook voor verkleuring bij de recycling, en komt de weggooi-eenheid niet in aanmerking voor tariefkorting. Hetzelfde geldt voor een opgedampte aluminiumlaag in een plasticlaminaat.
- Minimaal 90% van het gewicht van het doelmateriaal moet aan de kleurvoorwaarde voldoen. Gebruik je bijvoorbeeld een kleine gekleurde PP dop op een kleurloze PP flacon? Dan telt de dop mee als doelmateriaal, net als de fles zelf, en mag de gekleurde dop maximaal 10% van het gewicht van het doelmateriaal uitmaken.

4.2 Berekening percentage kleur van het doelmateriaal

Wil je weten of een weggooi-eenheid met een gekleurde component in aanmerking komt voor de kortingsstap 'kleur'? Bereken dan of minimaal 90% van het gewicht van het doelmateriaal van de weggooi-eenheid aan de voorwaarden in paragraaf 4.1 voldoet.

De rekenvoorbeelden hieronder laten zien hoe je dit percentage bepaalt, op basis van het gewicht van de relevante componenten. De uitkomst van de berekening bepaalt of de weggooi-eenheid aan de betreffende drempelwaarde voldoet. Komt een weggooi-eenheid (net) onder de drempelwaarde uit? Dan komt deze niet in aanmerking voor de betreffende kortingsstap.

In het voorbeeld op de volgende pagina bedraagt het gewicht van het doelmateriaal PE (vormvast plastic) in totaal 22 gram. Van dit doelmateriaal voldoet alleen de flacon

met 19,5 gram aan de voorwaarden voor de kortingsstap kleur, dat is 89% van het doelmateriaal. Deze weggooi-eenheid voldoet dus niet aan de voorwaarden voor kleur.

Rekenvoorbeeld

In het voorbeeld op de volgende pagina bedraagt het gewicht van het doelmateriaal PE (vormvast plastic) in totaal 22 gram. Van dit doelmateriaal voldoet alleen de flacon met 19,5 gram aan de voorwaarden voor de kortingsstap kleur, dat is 89% van het doelmateriaal. Deze weggooi-eenheid voldoet dus niet aan de voorwaarden voor kleur.

Component van weggooi-eenheid	Materiaal tarief	Kleur	Materiaal	Gewicht	Aandeel Plastic materiaal in weggooi-eenheid (%)*	Doel-materiaal opgeteld minimaal 70%	Kleur % **
Flacon	Vormvast plastic	Naturel	PE	19,5	85%	Ja	89%
Sluiting	Vormvast Plastic	Blauw	PE	2,5	11%	Ja	x
Etiket	Flexibel Plastic	Wit bedrukt	PP	1	4%	Nee	x
Totaal				23	100%		

* Aandeel % = (gewicht component / totaal gewicht weggooi-eenheid) * 100%

** Aandeel % Kleur = (gewicht component juiste kleur / totaal gewicht doelmateriaal) * 100%

4.3 Benodigde onderbouwing

Wil je aanspraak maken op deze kortingsstap? Dan moet je kunnen onderbouwen dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet. Houd dan rekening met het volgende:

- De onderbouwing dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet, is vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de verpakking of het verpakkingsmateriaal.
- De onderbouwing voor de kleur van het doelmateriaal is vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de weggooi-eenheid of het verpakkingsmateriaal:
- Je neemt alle componenten die doelmateriaal bevatten mee in de analyse.
- Bij PE en PP geldt: het materiaal, inclusief eventuele toevoegingen, is kleurloos, naturel en/of wit. Als kleurstof mag je alleen wit toevoegen.
- Bij PET geldt: het materiaal, inclusief eventuele toevoegingen, is kleurloos/naturel en transparant. Uitzondering: je mag een zeer kleine hoeveelheid blauwe kleurstof toevoegen om vergeling van het materiaal te camoufleren. Het materiaal moet dan wel een kleurloos transparant of licht blauw uiterlijk behouden.
- Heb je geen specificatie beschikbaar, of staat de kleur niet in de specificatie? Dan lever je een door de leverancier ondertekende verklaring aan waarin de kleur wordt benoemd.
- Voeg bij voorkeur een foto van de weggooi-eenheid toe, of houd een sample beschikbaar.

Verpact bepaalt of met de verstrekte onderbouwing voldoende is aangetoond dat aan de voorwaarden voor de tariefkorting is voldaan.

TIP

Wil je de kleur van het doelmateriaal onderbouwen? Gebruik dan als referentie deze [handreiking](#) over het aantonen van naturel/kleurloos of wit materiaal.

5. Kortingsstap etiketten, sleeves, in-mould labels en directe bedrukking

Voor het recyclen van verpakkingen is het belangrijk dat je het doelmateriaal kunt herkennen, in de juiste materiaalstroom kunt sorteren en zo goed mogelijk kunt recyclen. Weggooi-eenheden met etiketten, sleeves, in-mould labels of directe bedrukking kunnen het recycleproces op drie manieren beïnvloeden:

1. **Bedekkingsgraad.** De bedekkingsgraad van etiketten, sleeves, in-mould labels en directe bedrukking kan de sortering van de weggooi-eenheid verstoren. Grote etiketten en bedrukte oppervlakken kunnen de infraroodstralen van een NIR-scanner blokkeren. De scanner kan dan de materiaalsoort van het doelmateriaal niet bepalen, waardoor het materiaal niet naar de juiste materiaalstroom gesorteerd wordt.
2. **Materiaalkeuze.** De materiaalkeuze van etiketten, sleeves en in-mould labels beïnvloedt de kwaliteit van recycling. Kies je materiaal dat eenvoudig te verwijderen is? Dan kan het label makkelijk van het doelmateriaal gescheiden worden, en kun je het na scheiding ook zelf goed verwerken.
3. **Inkten.** De inkten van directe bedrukking beïnvloeden de recyclekwaliteit van het doelmateriaal. Vermijd deze daarom zoveel mogelijk.

Onbekend met een term? Check de begrippenlijst:

- [Carbon black](#)
- [NIR \(Near Infrared\)](#)
- [In-Mould labels](#)

5.1 Voorwaarden

Weggooi-eenheden zonder etiketten, sleeves, in-mould labels of directe bedrukking zijn optimaal voor recycling en komen daarom in aanmerking voor deze kortingsstap.

Heeft je weggooi-eenheid wél etiketten, sleeves, in-mould labels of directe bedrukking? Dan komt deze in aanmerking als het voldoet aan onderstaande voorwaarden:

Voorwaarden vormvast

Materiaal	Bedrukking	Bedekkingsgraad*
• Etiketten, sleeves en/of in-mould labels zijn gemaakt van PE en/of PP. • Bevatten ook geen lagen van andere materialen, zoals PET, papier of aluminium.	Bedrukking mag alleen op het etiket, in-mould label of sleeve. Er is geen sprake van directe bedrukking op het doelmateriaal, behalve een eventuele datumcode, batchcode & partijnummer.	De weggooi-eenheid is goed sorteerbaar als etiketten, sleeves en directe bedrukking maar een klein oppervlakte van het doelmateriaal bedekken (lage bedekkingsgraad). Ze moeten onder de volgende bedekkingsgraad blijven: • Bij een weggooi-eenheid met een volume < 500ml mag de bedekkingsgraad maximaal 50% zijn. • Bij een weggooi-eenheid met een volume > 500ml mag de bedekkingsgraad maximaal 70% zijn.

- * Is de bedekkingsgraad hoger dan in bovenstaand tabel aangegeven? Dan kan de weggooi-eenheid nog steeds in aanmerking komen voor deze kortingsstap - tenzij één of meer van de onderstaande situaties van toepassing is. In dat geval komt de weggooi-eenheid niet in aanmerking:
- Het volledige oppervlak van het etiket, de sleeve of het in-mould label is gekleurd met pigmenten die carbon black bevatten.
 - Het etiket, de sleeve of het in-mould label is bedrukt met een kleur die carbon black bevat, waarbij de bedekkingsgraad hoger is dan toegestaan. Dit geldt niet voor tekst, zoals tabellen, cijfers en letters: carbon black wordt vaak toegepast in inkt voor tekst, maar de bedekkingsgraad is meestal laag. Tekst bestaat namelijk uit dunne lijnen, waardoor de NIR-detector de achtergrond nog kan herkennen.
 - Het etiket, de sleeve of het in-mould label is zichtbaar gemetalliseerd over een oppervlak dat groter is dan de toegestane bedekkingsgraad.
 - Het materiaal van het etiket, de sleeve of het in-mould label wijkt af van het doelmateriaal én laat onvoldoende licht door, bijvoorbeeld door een carbon-black gekleurde tussenlaag of een gemetalliseerde laag.
 - Het materiaal van het etiket, de sleeve of het in-mould label wijkt af van het doelmateriaal én voldoet niet aan de vereiste materiaaldikte van meer dan 120 µm.

In-mould labels

In-mould labels moeten voldoen aan dezelfde voorwaarden als etiketten en sleeves voor bedekkingsgraad en materiaalkeuze. Er zijn twee soorten in-mould labels. Per soort gelden aanvullende voorwaarden:

In-mould labels die permanent zijn versmolten met het doelmateriaal

Het materiaal van het in-mould label moet kleurloos of wit zijn. Dit komt doordat een permanent in-mould label niet kan worden gescheiden tijdens recycling en onderdeel blijft van het doelmateriaal.

In-mould labels die tijdens recycling kunnen worden verwijderd

Voor deze variant geldt geen beperking voor de kleur van het materiaal. Het in-mould label wordt tijdens recycling namelijk gescheiden van het doelmateriaal.

Voorwaarden flexibel

Materiaal	Bedrukking	Bedekkingsgraad*
• Etiketten zijn van hetzelfde materiaal gemaakt als het doelmateriaal (PE of PP), • Een PE etiket wordt toegepast op een PP verpakking • Etiketten bevatten geen lagen van andere materialen, zoals PET, papier of aluminium	Directe bedrukking is toegestaan.	De weggooi-eenheid is goed sorteerbaar als etiketten en bedrukking maar een klein oppervlak van het doelmateriaal bedekken (lage bedekkingsgraad). Ze moeten onder de volgende bedekkingsgraad blijven: • Voor alle formaten weggooi-eenheid geldt dat het etiket of de bedrukking <30% van het oppervlakte van de weggooi-eenheid bedekt.

- * Is de bedekkingsgraad hoger dan in bovenstaande tabel aangegeven? Dan kan de weggooi-eenheid nog steeds in aanmerking komen voor deze kortingsstap - tenzij en of meer van de onderstaande situaties van toepassing is. In dat geval komt de weggooi-eenheid niet in aanmerking:
- Het materiaal van de etiketten (dus de gehele oppervlakte) is gekleurd met pigmenten die carbon black bevatten.
 - Het etiket of de sleeve bevat een laag die geen licht doorlaat, zoals een carbon-black tussenlaag of een gemetalliseerde laag.
 - Het etiket of de sleeve is bedrukt met carbon-black inkt en bedekt meer oppervlak dan toegestaan.
 - Etiketten of sleeves zijn aan de buitenzijde zichtbaar gemetalliseerd over een oppervlakte groter dan de toegestane bedekkingsgraad.

5.2 Berekening bedekkingsgraad label van de weggooi-eenheid

- Lees de uitleg over het bepalen van de bedekkingsgraad van etiketten en sleeves
→ Gebruik de [NTCP Etiket calculator](#)

5.3 Benodigde onderbouwing

Wil jij aanspraak maken op deze kortingsstap? Dan moet je kunnen onderbouwen dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet. Houd dan rekening met het volgende:

- De onderbouwing dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet, is vastgelegd in de specificatie van de leverancier van de verpakking of het verpakkingsmateriaal.
- Gebruik je grote oppervlakken zwart of donkere kleuren bij etiketten, in-mould labels, sleeves en directe bedrukking? Dan sluit je het gebruik van carbon black uit. Blijkt dit niet uit de specificaties? Dan lever je een door de leverancier ondertekende verklaring aan waarin het gebruik van carbon black wordt uitgesloten.
- Voeg bij voorkeur een overzichtsfoto van de weggooi-eenheid toe, waarop alle etiketten en sleeves zichtbaar zijn.
- Toon, waar van toepassing, de bedekkingsgraad aan met een beschrijving. Eventueel voeg je hiervoor een schermprint van de NTCP-tool toe.
- Gebruik je verwijderbare In-mould-labels? Dan voeg je een verklaring van de leverancier toe waarin staat dat de labels tijdens de recycling van het doelmateriaal te verwijderen zijn.

Verpact bepaalt of met de verstrekte onderbouwing voldoende is aangetoond dat aan de voorwaarden voor de tariefkorting is voldaan.

6 Kortingsstap

Verpact Recyclecheck

Het bepalen van de recyclebaarheid van een weggooi-eenheid hangt af van een groot aantal factoren, die elkaar onderling ook kunnen beïnvloeden. Dit maakt de analyse relatief complex. De Verpact Recyclecheck is hiervoor het aangewezen hulpmiddel: deze tool werkt met een checklist en wordt ondersteund door een uitgebreide toelichting in een achtergronddocument.

Je vindt de Verpact Recyclecheck Vormvaste Kunststofverpakkingen en de Verpact Recyclecheck Flexibele Kunststofverpakkingen op de [website](#).

Onbekend met een term? Check de begrippenlijst:

- [Goed recyclebare verpakking](#)

6.1 Voorwaarden

Krijgt jouw vormvaste of flexibele weggooi-eenheid de eindbeoordeling "goed recyclebaar" in de Verpact Recyclecheck? Dan kom je in aanmerking voor 10 eurocent tariefkorting.

6.2 Benodigde onderbouwing

Wil je aanspraak maken op deze kortingsstap? Dan moet je kunnen onderbouwen dat de weggooi-eenheid aan de voorwaarden voldoet. De onderbouwing bestaat uit:

- De download van de Recyclecheck van weggooi-eenheden met de eindscore "goed recyclebaar"

Voor de onderbouwing van de beoordeling in de Recyclecheck zijn de volgende documenten vereist:

- Algemene specificaties (voor weggooi-eenheden van PET, PE en PP): een specificatie van de materiaalsamenstelling van alle componenten in de weggooi-eenheid.
- Een berekening van het procentuele aandeel van de materiaalsamenstelling van alle componenten van de weggooi-eenheid (bijvoorbeeld: 75% virgin PET, 24,87% gerecycled PET en 0,13% optisch glansmiddel). Vermeld bij voorkeur welke kleurstof eventueel is toegevoegd en in welke hoeveelheid.
- Een specificatie waaruit de afmetingen van de weggooi-eenheid blijken.
- Een verklaring of specificatie van jou dat er geen coating aanwezig is *.
- Een verklaring waaruit blijkt dat de gebruikte lijm voldoet aan de voorwaarden van de protocollen op de Verpact website.
- Optioneel: een foto van het vooraanzicht van weggooi-eenheid en een overzichtsfoto waarop alle onderdelen en weggooi-eenheden van de verpakking te zien zijn.
- Waar nodig: een schermprint van de bedekkingsgraadbepaling uit de NTCP-tool.

Verpact bepaalt of met de verstrekte onderbouwing voldoende is aangetoond dat aan de voorwaarden voor de tariefkorting is voldaan.

* Verpact vraagt een dergelijke verklaring apart op, omdat coatings niet altijd aan de Verpakking worden toegevoegd door de verpakkingproducent. Bij PET preforms kunnen bijvoorbeeld coatings toegevoegd worden nadat de fles is geblazen. Een verklaring van de producent van het verpakte product is daarom van belang.

7 Innovatie-traject voor de plastic keten

Verpact stimuleert innovatie op het gebied van plastic verpakkingen met een speciaal programma binnen de Regeling – Design for recycling. Dit programma biedt ruimte voor nieuwe materialen, productieprocessen en technieken. Het doel: de recyclebaarheid, circulariteit en duurzaamheid van plastic verpakkingen verbeteren en zo bijdragen aan de doelstellingen van de Plastic Wijzer van Verpact.

7.1 Doelgroep innovatie-traject

Het innovatietraject staat open voor alle bijdrage plichtige producenten van plastic verpakkingen. Breng jij een innovatieve verpakking op de markt, of ben je dat van plan? Dan kun je je aanmelden voor het programma als je verpakking aan de volgende criteria voldoet:

- De innovatie betreft een nieuw plastic materiaal, of een nieuw productieproces of nieuwe techniek voor de plastic keten.
- De innovatie levert aantoonbare milieuvoordelen op, zoals een hogere recyclebaarheid, een lager materiaalgebruik, een langere levensduur of een lagere CO₂-uitstoot.
- De innovatie is toegankelijk voor iedereen. Dat betekent: de verpakking heeft geen exclusieve rechten of patenten die de verspreiding of toepassing ervan belemmeren.

7.2 Aanmelden voor het innovatietraject

Wil je meedoen aan het innovatietraject? Dan dien je een uitgebreid plan van aanpak in bij Verpact. Dit plan bevat onder andere:

- Een beschrijving van de innovatie: het nieuwe materiaal of productieproces/ techniek, de functies en eigenschappen van de verpakking, en de verwachte milieuvoordelen.
- Een onderbouwing van de innovatie van de verpakking, bijvoorbeeld dooreen vergelijking met bestaande verpakkingen, of een verwijzing naar wetenschappelijke literatuur of onderzoeksrapporten.
- Een analyse van het effect van de innovatie op de inzamel-, sorteer- en recyclingsystemen, inclusief de kosten, de kwantiteit en de kwaliteit van het ingezamelde en gerecyclede materiaal.
- Een planning en begroting voor de ontwikkeling, het testen en de implementatie van de innovatie, inclusief de verwachte marktintroductie en marktpenetratie.

Verpact beoordeelt jouw plan op basis van de gestelde criteria en geeft binnen een redelijke termijn een terugkoppeling. Keuren we jouw plan goed? Dan komt jouw verpakking vanaf het eerstvolgende kalenderjaar in aanmerking voor een beloning: een verlaagd tarief voor de Afvalbeheerbijdrage verpakkingen. Verpact kan aanvullende voorwaarden stellen aan je deelname aan het programma, zoals het verstrekken van periodieke voortgangsrapportages of het deelnemen aan evaluaties of pilots.

7.3 Route innovatie-traject

Een goedgekeurd innovatief proces kan twee routes doorlopen:

1. Een innovatief proces kan worden toegevoegd als onderdeel in een tariefkorting (bijvoorbeeld bij etikettering uitbreiding met codering)
 - Mono materiaal
 - Wit/transparant
 - Juiste etikettering/bedrukking/+ innovatief proces
 - Goed recyclebaar
 - Inzet post-consumer recycelaat
2. Een innovatief proces krijgt projectmatige ondersteuning vanuit Verpact:
 - Op aanvraag en na goedkeuring:
 - X-uur labtesten
 - Projectondersteuning

7.4 Voordelen innovatie-traject

Het innovatietraject biedt verschillende voordelen voor de producenten van plastic verpakkingen, zoals:

- Een financiële prikkel om te investeren in innovatie en duurzaamheid.
- Een erkenning en zichtbaarheid voor de innovatieve en milieuvriendelijke verpakkingen.
- Een toegang tot een netwerk en een platform voor kennisdeling en samenwerking met andere partijen in de plastic-keten.
- Een bijdrage aan de transitie naar een circulaire economie en een vermindering van de milieu-impact van plastic verpakkingen.



Postbus 13799
2501 ET Den Haag
www.verpact.nl
info@verpact.nl

